

## P2 – POVLAKOVÁ KRYTINA EL. VODIVÁ

MAX. SMRŠTĚNÍ 0,4 MM/M

MAX. ODCHYLKA ROVINATOSTI (DLE ČSN 74 4505) – 2 MM/2 M

MAX. ZRNITOST PLNIVA – 4 MM

MÍRA ROZTÉKAVOSTI NÁDOBY 1,3 L – 35–40 CM

- 5** – SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM
- 6** – KROČEJOVÁ IZOLACE Z ELASTIFIZOVANÉHO EPS T 4000; STLAČITELNOST MAX. 2 MM, DYNAMICKÁ **30 MM**  
TUHOST MIN. 15 MN/M<sup>3</sup>
- 7** – VYROVNÁNÍ STÁVAJÍCÍ PODKLADNÍ KONSTRUKCE PLOVOUCÍM SAMONIVELAČNÍM POTĚREM CT–C20–F4 **20 MM**  
NA BÁZI CEMENTU, PLNIVA A VLÁKEN ORGANICKÉHO PŮVODU, TECHNICKÉ PARAMETRY DTTO BOD 4  
TÉTO SKLADBY
- 8** – BEZROZPOUŠTĚLOVÝ ZÁKLADOVÝ PENETRAČNÍ A SPOJOVACÍ NÁTĚR
- 9** – PODKLADNÍ KONSTRUKCE – PŘEDPOKLAD STÁVAJÍCÍ ŽB MONOLIT. STROPNÍ DESKA  
OČISTIT, ODSTRANIT NESOUDRŽNÉ ČÁSTI, PŘÍPADNÉ PRASKLINY SEŠÍT PO VZDÁLENOSTECH MAX.  
250 MM, SPOJE VYPLNIT MĚKČENÝM EPOXIDEM; OTRYSKÁNÍ POVRCHU

### ŘEŠENÍ DETAILŮ

- A** – SOKL Z POVLAKOVÉ KRYTINY DO V. 100 MM S FABIONEM O R= 30 MM, PROVEDENÍ POMOCÍ PODKLADNÍHO  
PLASTOVÉHO PROFILU;  
PŘÍP. KERAMICKÝ OBKLAD (DLE LEGENDY MÍSTNOSTÍ) BUDE ZALOŽEN VE VÝŠCE 100 MM NAD PODLAHOU  
DO SYSTÉMOVÉHO PROFILU  
– VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN HLADKÁ, PŘÍP. SÁDROKARTONOVÁ STĚNA
- B** – SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM  
– DILATAČNÍ PODLAHOVÝ PÁSEK Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU TL. 10 MM  
– VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN PROVEDENÁ K HRUBÉ PODLAZE, PŘÍP. SÁDROKARTONOVÁ STĚNA

### POZNÁMKY

- VEŠKERÉ PRÁCE MUSÍ BÝT PROVÁDĚNY DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD DANÝCH JEDNOTL. VÝROBCI MATERIÁLŮ